

SGG COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II



Descripción

BENEFICIOS

Esta nueva generación de capas de triple plata se caracteriza por una apariencia neutra mejorada, independientemente del ángulo de visión, una reflexión reducida y unas prestaciones excepcionales en vidrio recocido y en versión “a templar”.

Estética neutra

COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II responden a las tendencias arquitectónicas actuales que persiguen una neutralidad de color extrema, transparencia y baja reflexión.

La neutralidad es el objetivo, el compromiso se presupone. Una baja reflexión externa, así como una apariencia exterior de tonalidad neutra, junto con una selectividad extrema, crean una excelente combinación de funcionalidad y estética.

Eficiencia energética

Aportando una selectividad extrema ($S > 2,1$), COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II contribuyen a reducir los costes energéticos, al disminuir la demanda de iluminación artificial, de calefacción y de aire acondicionado.

Con estética neutra, baja reflexión y tonalidad uniforme, este producto está especialmente diseñado para

fachadas completamente acristaladas donde se requiere eficiencia energética y una estética excepcional.

Confort interior

Gracias a su neutralidad estética, combinada con un aislamiento interior excelente y una protección solar extremadamente eficiente durante todo el año, COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II crean una atmósfera luminosa y agradable en interiores.

TRANSFORMACIÓN

Con el objetivo de alcanzar sus prestaciones funcionales y su estética, la capa COOL-LITE® XTREME 61/29 II debe ser templada - compatible con Heat Soak Test (solo aplicable para COOL-LITE® XTREME 61/29 II)

Los vidrios con capa COOL-LITE XTREME 61/29 y 61/29 II:

- Deben ser desbordados, previamente a su ensamblado.
- Siempre deben ser ensamblados en una unidad de vidrio aislante.
- Deben estar posicionados en la cara 2 (dentro del UVA).

Además, COOL-LITE® 61/29 y la capa 61/29 II una vez templada pueden ser laminados. Para ello, la capa ha de colocarse hacia el exterior de la composición laminada (en cara 4), en contacto con aire de la cámara.

PRESTACIONES

Tipo / Color	Valor Ug* [W/m2K]	Transmisión luminosa TL** [%]	Factor solar (valor-g)** [%]	Reflexión exterior** [%]	Reflexión interior** [%]
Composición estándar CLIMALIT PLUS® 6/16/4 mm – capa en cara 2, Argón 90%					
COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II sobre PLANICLEAR®	1.0	61	29	11	14/15***
COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II sobre DIAMANT®	1.0	62	29	11	14/15***
Composición estándar CLIMALIT PLUS® 6/12/4/12/4 mm – capa en cara 2 + PLANITHERM® XN en cara 5, Argón 90%					
COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II sobre PLANICLEAR®	0.7	55	27	13	16/17***
COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II sobre DIAMANT®	0.7	57	27	13	17/18***
Composición estándar CLIMALIT PLUS® 6/12/4/12/4 mm – capa en cara 2 + ECLAZ® en cara 5, Argón 90%					
COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II sobre PLANICLEAR®	0.7	56	27	13	16/17***
COOL-LITE® XTREME 61/29 y 61/29 II sobre DIAMANT®	0.7	58	27	13	17/18***

PLANICLEAR es la marca del vidrio base con sustrato incoloro y DIAMANT es la marca para el vidrio base de sustrato low-iron. PLANICLEAR, DIAMANT y COOL-LITE son marcas registradas por Saint-Gobain.

*De conformidad con EN673 **según EN410 ***Los valores pueden variar con capas templadas II y con recocidas para la misma composición de vidrio.

Documentation

- [Catálogo COOL-LITE XTREME 61/... 29/10/2021](#)